



Pall Filter (Beijing) Co., Ltd.

颇尔过滤器(北京)有限公司



Better Lives.
Better Planet.SM

PALL 颇尔过滤器(北京)有限公司

北京市经济开发区宏达南路12号
邮编: 100176
电话: (010) 8722 5588
传真: (010) 6780 2329

上海分公司
颇尔富迪生物分析仪器(上海)有限公司
地址: 上海市浦东新区张江高科园区上科路88号
邮编: 201210
上海分公司电话: (021) 5191 5656 传真: (021) 5191 5984
颇尔富迪公司电话: (021) 5191 5777 传真: (021) 5191 5980

广州分公司
广州市滨江中路308号海运大厦16楼K室
邮编: 510220
电话: (020) 8410 2211 传真: (021) 8410 2033

成都分公司
成都市锦江区创意产业商务区三色路38号
博瑞创意成都写字楼B座第16层03单元
邮编: 610016
电话: (028) 8620 3737 传真: (028) 8620 3717

关于颇尔公司

颇尔是世界上最大的生产精密过滤与分离产品的专业厂商

颇尔公司在流体净化和流体高效分离的专业领域开发、生产和销售精密过滤器和高效分离系统。

颇尔集团建立了美洲、亚洲、欧洲的世界三极体制，所有产品在通过ISO9001认证的多个工厂生产，因此能够始终提供质量优异的产品。

对于过滤问题，由具有专业知识和经验的人员，通过连接世界各地的网络，提出准确建议，为客户提供技术服务。

颇尔通过自主的高科技能力，满足客户的各种要求，不断提供经济、可靠的过滤系统。

公司名称 Pall Corporation

总部所在地 美国纽约州华盛顿港 (Port Washington, NY)

全球员工人数 10,400人



颇尔总部大楼

关于颇尔北京

颇尔过滤器(北京)有限公司成立于1993年，是美国颇尔公司在中国的独资子公司，全面负责颇尔的过滤分离产品和设备在中国的制造、销售、技术研发及服务。公司提供流体净化、分离及过滤产品的设计、生产、销售，以及产品的安装、调试、维修、服务、工程及技术咨询，为中关村高科技企业。现有员工900余人，由生产、销售、科研等部门组成，在上海、广州、成都设有分公司，在长春、石家庄、深圳等地设有联络处。

公司向中国用户提供颇尔公司各工厂生产的数千种型号规格的高效过滤器，广泛用于能源、系统、机械和设备、微电子、航空航天、生物制药、食品饮料、实验室产品和医疗等各个领域。

公司设有过滤应用技术研究实验室（SLS），可即时向用户提供专业的技术服务，包括流体及过滤器的检测、系统污染状况的诊断、过滤系统的选择及设计、过滤器的安装调试、操作人员培训等。

公司执行ISO9001:2000，ISO14001和OHS AS18001等质量管理体系。基于拥有的先进技术和产品，经过20年的建设，颇尔北京公司已成为颇尔公司在亚洲的技术及制造中心，产品除国内以外供应颇尔公司在全球的市场。



颇尔北京公司大楼

支持体制

全球服务网络

World Service Network

颇尔在全球建立了客户服务体制



颇尔北京制造厂

Pall Beijing Manufacturing

作为亚洲的重要生产基地，提供高质量的产品，支持能源、化工、冶金、制药、微电子等多个行业。

颇尔北京制造厂拥有ISO9001、压力容器、ASME、PED等多种产品设计制造资质证书，依托颇尔全球的工程技术资源和成熟的质量管理体系，生产高精度、高质量的各种精密过滤器。在能源、化工、微电子等高端产品生产工艺中，承担着不可或缺的作用。同时，通过世界领先的专利设备和工装、系统化的生产管理和库存管理手段、先进的三维设计技术、与研发密切合作的新产品导入项目管理方法，迅速满足客户需求，及时向各个行业的市场供应高可靠性的产品。



SLS 全球技术支持

SLS Global Technical Support

科学分析和解决客户在过滤分离应用中的技术问题。

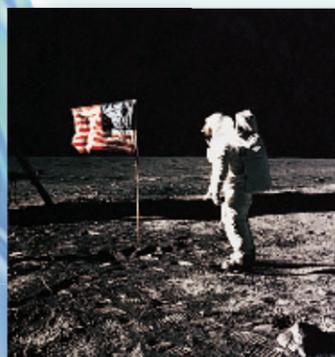
SLS全球技术支持是颇尔公司为解决客户的过滤分离应用问题和提供技术解决方案而设立的特有部门。

颇尔公司的SLS全球技术支持部门，拥有生物、发酵、医药、食品饮料、化学与化工、机械、石油、电力、电子和航空等各种背景的研究与工程技术人员，配备大量专用试验设备和分析仪器，基于客户的具体应用并与客户密切合作，提供在过滤、分离、纯化以及认证和控制微生物、颗粒、化学污染等方面的最先进技术。



颇尔公司的历史

50年代

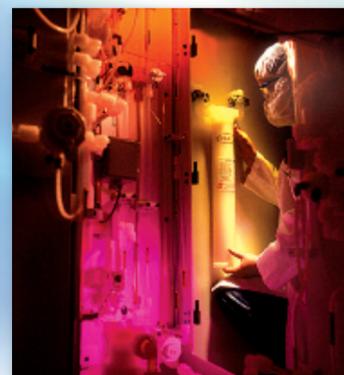


- 1946年 颇尔博士发明不锈钢烧结滤材
创立微孔金属公司 (Micro Metallic Corporation)
- 1950年代 以多孔不锈钢过滤器进入航空航天领域
被石化和薄膜等的化学公司成功采用
不锈钢过滤器被采用搭载在火箭上
- 1957年 成立Pall Corporation, 成为上市公司
发展到员工400人的规模
- 1960年代 开始向一般产业供应产品
开发自主产权滤材的一次性过滤器
用途扩大到化学等广泛领域
- 1962年代 与伦敦的Lloyd and Hillman合并, 设立颇尔英国
- 1966年代 开发压缩空气的除油、水雾的过滤器
设立颇尔欧洲, 作为国际企业, 在欧洲展开销售网
在全世界发展代理商
- 1969年代 采用颇尔开发的多孔金属, 用作调节登月宇航服的内部温度,
登月船上搭载除菌过滤器和压力调节用气体过滤器

70年代



80年代



- 1970年代 通过过滤器精密化, 发展到超滤
推进一次性, 用途扩大到药品生产、液压装置
- 1971年 血液用过滤器, 开始向医院销售产品
- 1973年 用于飞机上的过滤器的60%为一次性过滤器,
面向航空航天, 销售大幅增长
- 1978年 美洲以外的销售额达到总销售的40%,
在国际市场得到突破性增长
- 1983年 新技术贡献于三里岛的核污染水的过滤
推进核电站的污染治理技术
- 1980年代 欧洲隧道的大型挖掘机上搭载的液压设备保护
过滤器, 有助于英法海底隧道提前竣工
- 1990年代 取得100项以上美国专利, 贡献于历时半世纪的前
沿技术, 颇尔博士被布什总统授予技术勋章
- 1991年 颇尔自主的直升机发动机保护用分离器, 在海湾战
争中为确保在沙尘中飞行的直升机的安全作出了贡献
- 1990年代 正式准入半导体制造行业
- 2000年代 生物药品、半导体、电子设备、石化、汽车等
贡献于前沿工业工艺中的技术创新

90年代



2000年代





环境保护



食品和饮料



医疗



生物技术



药品



飞机



直升机



所有生产领域
都有过滤、分离、净化需求
看不见的技术将引领人们的生活



船舶



船舶



化学和能源



水处理



电子



航空航天



汽车和工业机械

能源部

化工

在各种化工工艺中，常常需要进行各种相分离。颇尔公司提供各种绝对精度过滤器用于去除各种工艺流体中的固体颗粒物，以达到工艺生产要求，降低生产成本，减少对环境的污染。颇尔公司也提供各种用于流体相分离的聚结器，如有机溶剂中去除水，水中去除有机物溶剂或者气体中去除液滴等，通过使用颇尔公司的高效聚结器可以帮助客户达到清洁生产，降低总运行成本，提高生产工艺稳定性，同时减少环境污染等目标。

另外，在各种化工工艺中，经常会使用到各种催化剂，部分催化剂颗粒物经常会伴随着流体（气体或者液体）流入到下一个生产单元，导致各种生产故障并停工。使用颇尔公司的反冲洗过滤系统，会帮助客户避免固体颗粒物夹带到下游工艺单元导致的生产故障，同时可以帮助客户回收部分催化剂，大大改善生产工艺的稳定性和经济性，另外，也会降低生产的环境污染。



电力

颇尔公司致力于为电站客户提供清洁健康的流体。处理对象包括水、油、气等。产品包括过滤器、系统及相关附件。电站客户类型涵盖了核电、水电、火电、风电、煤气化发电、天然气发电等。为客户设备的可靠运行、节能降耗做出了卓越的贡献。



机械设备部

汽车

各种精密部件的生产需采用清洗用和测试用流体过滤器，生产工艺中的液压，润滑系统，涂装线各种流体也需高效过滤分离设备来保证清洁度。通过多年持续不断的努力，颇尔已成为全球各大汽车厂商的合作伙伴。



钢铁

在钢铁等金属生产工艺中，液压，润滑，冷却和其他流体的清洁度控制是保证设备运行的关键。颇尔通过高效，高可靠性的过滤分离技术和相应的优质服务为钢铁行业提供“不可替代”的价值。



造纸

颇尔的全流体清洁度管理方案贯穿于整个造纸工艺，从设备的液压，润滑系统过滤，到机械密封的液体过滤，纸机喷头净水过滤，白水过滤，生产用水过滤等。



矿业

颇尔为采矿行业提供从液压润滑系统，水和废液以及柴油机燃料系统中去除污染物的先进过滤分离方案，同时还提供采矿作业各阶段所需的技术服务，如流体采样和清洁度分析等。



航空航天部

通过控制防卫和民用的航空航天、船舶、陆地车辆的各种流体的清洁度，实现对机器设备类的稳定可靠运行。

航空

在航空器和直升机的发动机润滑油、燃料、工作油、变速器油的过滤中，常用颇尔过滤器。

在沙尘、降雨雪等严酷的环境中飞行的直升机，通过颇尔的发动机高级保护系统(EAPS)，即使在沙漠中也不会对发动机造成损伤地飞行。



- 飞机
- 客舱空气
- 直升机
- 发动机流入空气
- 船舶
- 各种油脂
- 水处理



船舶

颇尔的船用造淡水设备不受任何水质影响，可将几乎所有原始水源变为纯净的饮用水，稳定提供船主和船舶操作员。



微电子部

在半导体的生产中，以氟树脂材料为代表的超精密过滤器对超高纯度的化学品、气体、水、光刻胶的过滤发挥了非常重要的作用。同时，平板显示器、存储介质、精密电子元件、打印机等的生产工序中，也广泛使用颇尔过滤器。

半导体和显示器

它是如今我们生活不可或缺的电子设备。电脑、平板、智能手机越来越要求大容量、小型化、省电。支持这些电子设备的就是半导体器件。

要生产高可靠性的半导体，就需要高度提纯的光刻胶、气体、水和化学品。去除流体中的固体颗粒的过滤器和去除制造用气体中的杂质的气体纯化器被广泛使用。

随着显示器的解析度向高精细化发展，提高成品率已成为重要的课题。对去除固体颗粒和胶体类物质有效的过滤器和具有高容污能力的过滤器，有助于提高产品质量。颇尔提供从大流量型到小型的广泛产品线来满足业界需求，有助于降低显示器的生产成本。



- 半导体
- 半导体生产设备
- 半导体制造用气体
- 光刻胶
- CMP抛光液
- 各种溶剂
- 水、纯水
- 高纯度化学品
- 显示器
- 高亮度LED
- 喷墨打印机
- 各种油墨
- 硬盘
- 电容
- 光伏电池
- 锂离子电池

电子元件

日常生活中常用的音像、数码相机、游戏机，也大量使用半导体和电子元件。电子元件和精密机器的生产工艺中，过滤器也发挥了不可或缺的作用。这些电子元件的生产工序中使用的水、化学药液的过滤和超细粉末的分级过滤，常使用颇尔过滤器。



精密工业

喷墨打印近几年取得了惊人进步，前沿的高质量产品广泛引进了过滤与分离技术。从根据打印机规格对油墨原料进行过滤到搭载在打印机上使用，颇尔提供自主开发的各种过滤材料、形状、材质的过滤器。



生物制药部

颇尔公司生物制药事业部是全球领先的过滤、分离、纯化产品和技术供应商，为迅速扩展且多样化的生物制药市场提供先进的产品与技术。其范围涉及所有从基础研究，临床试验的工艺开发到上市药品生产的全过程，广泛涵盖各种原料药、生物制品和制剂。50多年以来，颇尔公司生物制药事业部在生物制药领域所积累的丰富经验、所提供的专业服务以及不断研发和改进的产品、技术和解决方案，得到了全球各地客户的高度认可和信任，已经成为生物制药领域客户最为信赖的合作伙伴。

药品和疫苗

各种分子、化合物、制剂、萃取物、细胞等等，广泛应用于保护我们健康的药品、预防接种、诊断试剂、化妆品、营养辅助食品以及其他保健产业。在药品生产中，为了满足对最终产品的安全性、纯度、质量稳定性的要求，在生产过程中采用了颇尔的分纯化技术。

疫苗等生物药品的生产过程中引进的一次性系统，降低了交叉污染的风险，确保了产品的纯度。通过把复杂的系统变简单，能够提前启动工艺开发和生产线，迅速把药品引进市场。

颇尔广泛配备了试验和研究阶段所需的产品，从大学的研究室到企业的研究所，支持所有领域的研究人员。从新产品的开发到安全稳定供水、环保等，颇尔的技术与我们的生活密切相关。

- 抗癌药物
- 注射剂
- 生物药品
- 疫苗
- 血浆分离制品
- 滴眼药
- 单克隆抗体
- 再生医疗
- 基因治疗
- 能量饮料
- 蛋白质组学
- 分析
- 诊断试剂
- 超纯水、纯水生产设备



食品饮料部

为开发和生产食品饮料产品的各种过滤、分离、提纯需求，提供最佳最新的产品和技术。提供能够迅速检测有害微生物或损坏食品饮料风味的微生物的系统，并遵守国内外有关食品的法律法规体系，有助于确保食品饮料的安全性，随着食品饮料流通的全球化，这已成为当务之急。

饮料、乳制品、调味料、食品添加剂

颇尔的产品和技术广泛应用于安全美味的食品饮料开发与生产中，如去除异物和微生物、防止异物和微生物的混入，有关新的有用成分的分离、提纯的研究开发、提高生产效率和降低成本的技术开发、确保产品安全性的质量保证等。



- 啤酒
- 葡萄酒
- 烈性酒
- 瓶/桶装水
- 茶饮料
- 果汁
- 牛奶
- 酱油、醋
- 糖浆
- 香料
- 食品添加剂

医疗部

在手术室和重症监护室以及其他的医疗环境中，对患者和医护人员的保护显得尤为重要。颇尔公司医疗部的产品，包括了呼吸过滤器、输液过滤器、医疗用水过滤器以及手术烟过滤和体外循环过滤器等系列产品，给患者和医护人员提供全方位的保护，有助于院内感染的发生率和对患者的副作用。

医疗

输液过滤器（孔径0.2 μm）为有效防止颗粒的流入而使用到各种注入路径中，起到防止颗粒混入的重要作用。



- 呼吸过滤器
- 输液过滤器
- 医疗用水过滤器
- 手术烟过滤器
- 内窥镜清洗用水过滤器
- 体外循环过滤器
- 透析用水过滤器